

Hydraulik Ventil SD5 Eilgang

Technische Daten

- max Volumenstrom 45 l/min
- max Betriebsdruck 250 bar
- max Rücklaufdruck am Anschluss Tank 25 bar
- max int Leckölverlust 3cm³/min
- Anschlüsse 3/8 " Einschraub

Dieses Ventil wird speziell für Anwendungen benötigt in denen der Zylinder bis zum Erreichen des Arbeitspunktes in einer höheren Geschwindigkeit aber mit weniger Kraft fahren soll. Dieses funktioniert nur bei doppelwirkenden Zylindern beim Ausfahren. Bei Holzspaltern die zum Bsp. einen Zylinder mit 1 m Hub haben kann man schneller mit dem Spaltwerkzeug an ein Holzstück mit nur 40 cm Höhe herantreiben (unterer Schaltstellung des Kolbens) und danach mit weniger Geschwindigkeit aber höherer Kraft das Holz spalten.



Übersicht über Eilgangssteuerung an einem SD5 Ventil.
Dieses Ventil erfordert einen besonderen Gusskörper, es ist also nicht an einem normalen SD5 nachrüstbar.

